

ภาคผนวก ข-11

เอกสารกำหนดระดับเสียงของเครื่องจักร อุปกรณ์ต่างๆ
จากบริษัทผู้ขาย



mitsui
PETROCHEMICAL
INDUSTRIES, LTD.

DATA SHEET
FOR
FAN & BLOWER

CUST
LOC
UNIT
JOB NO.

APPLICABLE TO: ☐ PURCHASE ☐ PROPOSAL
NOTE: (*) INDICATES VENDOR TO SPECIFY
(**) INDICATES INFORMATION TO BE CONFIRMED BY VENDOR

ITEM NO. C-2203 NO. REQ'D 1 LOCATION: ☐ INDOOR ☒ OUTDOOR
SERVICE 2nd REACTOR CIRCULATION GAS BLOWER ☒ ON CONCRETE ☐ ON STRUCTURE
TYPE ☒ TURBO, ☐ ROOTS, ☐ AXIAL, ☒ HAZARDOUS, ☐ NON-HAZARDOUS
☐ OTHER

CHARACTERISTICS OF GAS

NAME *1 SPECIFIC GRAVITY: *1
COMPOSITION *1 MOL. WEIGHT: *1
RELATIVE HUMIDITY 8
SOLID: POWDER 1~3 kg/m³ PARTICLE SIZE: 30~1000 MICRON ABRASIVE: ☐ YES ☐ NO
CORR/ERCS: CAUSED BY NO

OPERATING CONDITION

CAPACITY: NOR. *1 m³/H RATED *1 m³/H
TEMP. AT SUCT.: MAX. *1 °C, RATED *1 °C
STATIC PRESS: SUCT. *1 mmHg, DISC. *1 mmHg
DIFF. PRESS.: *1 mmHg
ROTATION VIEWED FROM DRIVER: ☐ CW ☐ CCW
SPEED: RPM BHP: KW
NOISE LEVEL: dB(A)

CONSTRUCTION

CASTING SPLIT: ☐ HORIZONTAL ☐ OTHER
MOL. TYPE: ☐ SINGLE ☐ DOUBLE
IMPELLER TYPE: ☐ BACKWARD ☐ RADIAL
☐ PADDLE ☐ OTHER
SHAFT SUPPORT: ☐ OVERHANG ☐ CENTER IMPELLER
BEARING: RADIAL ☐ BALL ☐ ROLLER ☐ PLANE
THRUST ☐ BALL ☐ OTHER
LUBRICATION: ☐ GREASE ☐ OIL BATH
☐ OIL RING ☐ FORCED LUB.
☐ OTHER
COUPLING: ☐ FLANGE ☐ GEAR ☐ OTHER
SHAFT SEAL: ☐ GRAND PACKING ☒ LABYRINTH*6
*4 ☒ MECH. SEAL (DOUBLE) ☐ OTHER
BED: ☐ COMMON ☐ SINGLE

CAPACITY CONTROL

☒ VARIABLE SPEED CONTROL: VVVF or Fluid coupling
☐ INLET VANE CONTROL
☐ OTHER

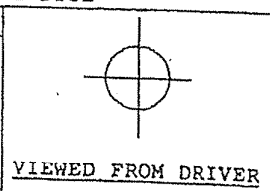
MATERIAL

CASING: CS *5
IMPELLER OR ROTOR: SIUS 304 *2
SHAFT & SHAFT SLEEVE:
SHAFT SEAL:

INSPECTION & TESTS

☐ MILL SHEET ☐ HYDRO. STATIC TEST
☐ DIMENSION CHECK ☐ LEAK TEST
☐ VISUAL INSPECTION ☐ MECH. RUNNING TEST
☐ DISMANTLE CHECK ☐ PERFORMANCE TEST

SUCTION:
DISCHARGE:
DRAINS:
OTHERS:



DRIVER (ELECTRIC MOTOR)

TYPE: VVVF
RATED OUTPUT: *3 KW P
ELECTRICITY: V Hz Phase
INSULATION: Class
PROTECTION: ☐ eG3, ☐ d2G4, ☐ fG4,
DRIVE SYSTEM: ☐ DIRECT, ☐ BELT, ☐ GEAR

ALARMS & TRIPS

	ALARM	TRIP	START INTERLOCK
LUBE OIL PRESS.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
LUBE OIL TEMP.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
BEARING TEMP.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SEAL OIL PRESS.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
COOL WATER TEMP.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

ACCESSORIES

☐ DAMPER (SUCTION/DISCH) ☐ SILENCER (SUCTION/DISCH) ☐ SUCTION FILTER ☐ NAME PLATE
☐ COUPLING WITH GUARD ☐ V-BELT WITH GUARD ☐ COMMON BED ☐ COMPANION FLANGE
☐ ANCHOR BOLT & NUT ☐ INSPECTION DOOR ☐ SPECIAL TOOLS
☐ OTHER

REMARKS:

DOC NO.

ภาคผนวก ข-12

แผนและผลการตรวจสอบ ซ่อมบำรุงเครื่องจักร ประจำปี พ.ศ. 2566

PM Plan 2023

PM Plan			Jan					Feb				Mar				Apr					May				June			
			27-Dec	03-Jan	10-Jan	17-Jan	24-Jan	31-Jan	07-Feb	14-Feb	21-Feb	28-Feb	07-Mar	14-Mar	21-Mar	28-Mar	04-Apr	11-Apr	18-Apr	25-Apr	02-May	09-May	16-May	23-May	30-May	06-Jun	13-Jun	20-Jun
			W1	W2	W3	W4	W5	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W5	W1	W2	W3	W4
PP1	1D	Vib.A2W		A2W				A2W				A2W				A2W					A2W				A2W			
	3D	Vib.A4W				A4W F				A4W						A4W				A4W F								A4W
	1D	Vib.B_1M			VB1				VB1				VB1				VB1					VB1				VB1		
	2D	Vib.B_3M							VB3F													VB3F						
	1D	Belt							BE													BE						
	1D	Oil			O1				O1				O3				O1					O1				O3		
PP2	1D	Vib.A2W				A2W				A2W				A2W				A2W					A2W					A2W
	3D	Vib.A4W		A4W				A4W				A4W F				A4W					A4W				A4W F			
	1D	Vib.B_1M			VB1				VB1				VB1				VB1					VB1				VB1		
	2D	Vib.B_3M							VB3F													VB3F						
	1D	Belt							BE													BE						
	1D	Oil			O3				O1				O1				O3					C1				O1		

PM Plan			July					Aug				Sep				Oct					Nov				Dec				
			07-Jan	14-Jan	21-Jan	28-Jan	04-Feb	11-Feb	18-Feb	25-Feb	03-Mar	10-Mar	17-Mar	24-Mar	31-Mar	07-Apr	14-Apr	21-Apr	28-Apr	05-May	12-May	19-May	26-May	02-Jun	09-Jun	16-Jun	23-Jun	30-Jun	07-Jul
			W1	W2	W3	W4	W5	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W5	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W5
PP1	1D	Vib.A2W	A2W					A2W				A2W					A2W				A2W				A2W				
	3D	Vib.A4W			A4W F					A4W				A4W					A4W F				A4W				A4W		
	1D	Vib.B_1M		VB1					VB1				VB1					VB1				VB1				VB1			
	2D	Vib.B_3M							VB3F													VB3F							
	1D	Belt							BE													BE							
	1D	Oil		O1					O1				O3				O1					O1				O3			
PP2	1D	Vib.A2W				A2W				A2W				A2W					A2W				A2W					A2W	
	3D	Vib.A4W	A4W					A4W				A4W F					A4W				A4W				A4W F				
	1D	Vib.B_1M		VB1					VB1				VB1					BE				VB1				VB1			
	2D	Vib.B_3M							VB3F													VB3F							
	1D	Belt							BE													BE							
	1D	Oil		O3					O1				O1				O3					O1				O1			

A2W PM Vibration 2 Week
A4W PM Vibration 4 Week
VB1 PM Vibration 1 Month
VB2 PM Vibration 2 Month
VB3 PM Vibration 3 Month (Full obtion)

VB4 PM Vibration 4 Month
BE PM Inspect Belt 3 Month
O1 PM Oil 1Month
O3 PM Oil 3Month

A4WF PM Vibration 4Week (full obtion)

ภาคผนวก ข-13

เอกสารการส่งขยะมูลฝอยไปกำจัด



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

กนอ.ขฝ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

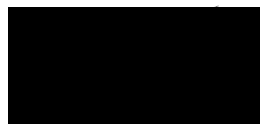
ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน ธันวาคม 2566

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย Site1	1	-	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	1	-	

ผู้รับผิดชอบ



ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 11 มกราคม 2567

หมายเหตุ

¹ : ให้เอกสารร่วมกับ บริษัท เอสซีจี ไอโค พอลิเมอร์ จำกัด

- ซึ่งตั้งบนเลขที่เดียวกัน ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุดจึงออกใบแจ้งเรียกเก็บค่าธรรมเนียมมูลฝอยร่วมกัน

- เนื่องจากยังไม่ได้รับเอกสารประจำเดือน ธันวาคม 2566 จากทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด หากได้รับแล้วจะจัดส่งในเดือนถัดไป

กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เพำนันเพื่อความสะดวกในการประมวลผล



ที่ คปล. 262/2566

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน โอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 สิงหาคม 2566

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำปี เดือน กรกฎาคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....12.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....30.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....1.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ 42(1)-1/2536-อนุพ.ประกอบกิจการ
ผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่
10 ถนน โอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7
ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำปี เดือน กรกฎาคม 2566 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....7.....รายการ	ปริมาณ.....36.67.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....5.....รายการ	ปริมาณ.....118.53.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....-.....รายการ	ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอำนวยความสะดวกและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

ได้รับเอกสาร
ลงชื่อ.....

16 ส.ค. 66
ผู้รับเอกสาร

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
10 ถนน โอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง
จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.sgcchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10/1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District,
Rayong Province 21150 Thailand
Tel: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.sgcchemicals.com



ที่ คปล. 287/2566

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน โอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 กันยายน 2566

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำปี เดือน สิงหาคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....19.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....36.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ 42(1)-1/2536-อนุพ.ประกอบกิจการ
ผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่
10 ถนน โอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7
ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำปี เดือน สิงหาคม 2566 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....13.....รายการ	ปริมาณ.....52.08.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....4.....รายการ	ปริมาณ.....197.10.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....-.....รายการ	ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอำนวยความสะดวกและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

ได้รับเอกสาร
ลงชื่อ.....

ผู้รับเอกสาร

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
10 ถนน โอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง
จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.sgcchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10/1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District,
Rayong Province 21150 Thailand
Tel: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.sgcchemicals.com



ที่ คปส. 315/2566

บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน โอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 ตุลาคม 2566

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กันยายน 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....12.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....31.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ 42(1)-1/2536-ศูนย์ประกอบกิจการ
ผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่
10 ถนน โอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7
ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กันยายน 2566 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....9.....รายการ	ปริมาณ.....24.41.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....6.....รายการ	ปริมาณ.....121.05.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....-.....รายการ	ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

ได้รับเอกสารแล้ว มีวันที่ 12 ต.ค. 66
ลงชื่อ.....

บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด
10 ถนน โอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง
จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.sgcgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District,
Rayong Province 21150 Thailand
Tel: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.sgcgchemicals.com



ที่ คปส. 347/2566

บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน โอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 พฤศจิกายน 2566

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ตุลาคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....10.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....40.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ 42(1)-1/2536-ศูนย์ประกอบกิจการ
ผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่
10 ถนน โอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7
ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ตุลาคม 2566 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....9.....รายการ	ปริมาณ.....25.79.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....5.....รายการ	ปริมาณ.....199.48.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....-.....รายการ	ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

ได้รับเอกสารแล้ว มีวันที่ 12 พ.ย. 66
ลงชื่อ.....

บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด
10 ถนน โอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง
จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.sgcgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District,
Rayong Province 21150 Thailand
Tel: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.sgcgchemicals.com



ที่ คปส. 369/2566

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน โอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 ธันวาคม 2566

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤศจิกายน 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....13.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....25.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ 42(1)-1/2536-อนุพ.ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน II 1/1, II 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 ถนน โอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤศจิกายน 2566 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....11.....รายการ	ปริมาณ.....28.74.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....5.....รายการ	ปริมาณ.....125.03.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....-.....รายการ	ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190



ที่ คปส. 023/2567

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน โอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

12 มกราคม 2567

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ธันวาคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....13.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....27.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ 42(1)-1/2536-อนุพ.ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน II 1/1, II 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 ถนน โอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ธันวาคม 2566 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....10.....รายการ	ปริมาณ.....43.73.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....7.....รายการ	ปริมาณ.....116.85.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....-.....รายการ	ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ทพธ ๒๗/๐4

รายละเอียด

ชื่อบริษัท ไทยโกลด์คัลคิม จำกัด
Manifest Form ประจำเดือน กันยายน 2566

ลำดับ	ชื่อผู้ประกอบการขนส่ง	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ สุทธิ (ตัน)	ผู้รับฝากสินค้า
1	ธนะพรชัย Site1	1	-	สหประชาชีวเคมีมาบตาพุด
รวมทั้งสิ้น		1	-	

ผู้พิมพ์/ตรวจสอบ



ตำแหน่ง : ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance
วันที่ 11 กันยายน 2566

หมายเหตุ

ข้อมูลจากฟอร์มใบกำกับการขนส่ง เลขที่ ๒๕๖๖/๒๕๖๖/๒๕๖๖
ข้อมูลนี้มีความถูกต้องตามที่ปรากฏในเอกสารแนบมา

เนื่องจากข้อมูลนี้ไม่ได้มาจากฐานข้อมูลของกรมสรรพากร ข้อมูลนี้จึงอาจมีความคลาดเคลื่อนได้
ทางบริษัทขอสงวนสิทธิ์ในข้อมูลนี้

รหัสเอกสาร : MCSA RA 040 รายงานประจำเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

หน้า ๑ จาก ๑



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ทพธ ๒๗/๐4

รายละเอียด

ชื่อบริษัท ไทยโกลด์คัลคิม จำกัด
Manifest Form ประจำเดือน ตุลาคม 2566

ลำดับ	ชื่อผู้ประกอบการขนส่ง	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ สุทธิ (ตัน)	ผู้รับฝากสินค้า
1	ธนะพรชัย Site1	1	-	สหประชาชีวเคมีมาบตาพุด
รวมทั้งสิ้น		1	-	

ผู้พิมพ์/ตรวจสอบ



ตำแหน่ง : ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance
วันที่ 11 ตุลาคม 2566

หมายเหตุ

ข้อมูลจากฟอร์มใบกำกับการขนส่ง เลขที่ ๒๕๖๖/๒๕๖๖/๒๕๖๖
ข้อมูลนี้มีความถูกต้องตามที่ปรากฏในเอกสารแนบมา

เนื่องจากข้อมูลนี้ไม่ได้มาจากฐานข้อมูลของกรมสรรพากร ข้อมูลนี้จึงอาจมีความคลาดเคลื่อนได้
ทางบริษัทขอสงวนสิทธิ์ในข้อมูลนี้

รหัสเอกสาร : MCSA RA 040 รายงานประจำเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

หน้า ๑ จาก ๑



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ทพธ ๒๗/๐4

รายละเอียด

ชื่อบริษัท ไทยโกลด์คัลคิม จำกัด
Manifest Form ประจำเดือน พฤศจิกายน 2566

ลำดับ	ชื่อผู้ประกอบการขนส่ง	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ สุทธิ (ตัน)	ผู้รับฝากสินค้า
1	ธนะพรชัย Site1	1	-	สหประชาชีวเคมีมาบตาพุด
รวมทั้งสิ้น		1	-	

ผู้พิมพ์/ตรวจสอบ



ตำแหน่ง : ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance
วันที่ 11 ธันวาคม 2566

หมายเหตุ

ข้อมูลจากฟอร์มใบกำกับการขนส่ง เลขที่ ๒๕๖๖/๒๕๖๖/๒๕๖๖
ข้อมูลนี้มีความถูกต้องตามที่ปรากฏในเอกสารแนบมา

เนื่องจากข้อมูลนี้ไม่ได้มาจากฐานข้อมูลของกรมสรรพากร ข้อมูลนี้จึงอาจมีความคลาดเคลื่อนได้
ทางบริษัทขอสงวนสิทธิ์ในข้อมูลนี้

รหัสเอกสาร : MCSA RA 040 รายงานประจำเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

หน้า ๑ จาก ๑



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ทพธ ๒๗/๐4

รายละเอียด

ชื่อบริษัท ไทยโกลด์คัลคิม จำกัด
Manifest Form ประจำเดือน ธันวาคม 2566

ลำดับ	ชื่อผู้ประกอบการขนส่ง	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ สุทธิ (ตัน)	ผู้รับฝากสินค้า
1	ธนะพรชัย Site1	1	-	สหประชาชีวเคมีมาบตาพุด
รวมทั้งสิ้น		1	-	

ผู้พิมพ์/ตรวจสอบ



ตำแหน่ง : ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance
วันที่ 11 มกราคม 2567

หมายเหตุ

ข้อมูลจากฟอร์มใบกำกับการขนส่ง เลขที่ ๒๕๖๖/๒๕๖๖/๒๕๖๖
ข้อมูลนี้มีความถูกต้องตามที่ปรากฏในเอกสารแนบมา

เนื่องจากข้อมูลนี้ไม่ได้มาจากฐานข้อมูลของกรมสรรพากร ข้อมูลนี้จึงอาจมีความคลาดเคลื่อนได้
ทางบริษัทขอสงวนสิทธิ์ในข้อมูลนี้

รหัสเอกสาร : MCSA RA 040 รายงานประจำเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

หน้า ๑ จาก ๑



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ทบ.ร.บ. 04

ขอขึ้นตรา

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอทธิลีน จำกัด

Manifest Form ประจำปี 2566

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เกิดจากกิจกรรมโรงงานมาลง ประภาศ
การนิคมอุตสาหกรรมประเท เลขที่ ทบ.ร.บ. 0201-14765 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2565

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและของที่เหลือ	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Bag Additive	1	1,670.00	บริษัท ไทยโพลีเอทธิลีน จำกัด
2	Oil Contaminated Fabric	2	2,000.00	
3	API Sludge	2	4,860.00	
4	Waste Water Oil	2	17,470.00	
5	Prepolymer	1	3,870.00	
6	Insulation	1	1,790.00	
7	Drum catalyst	3	4,710.00	
รวมทั้งสิ้น		12	36,670.00	

ผู้รับดำเนินการ

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนก Environmental and Governance
วันที่ 11 สิงหาคม 2566

หมายเหตุ: สิ่งปฏิกูลและของที่เหลือต้องเก็บไว้ในถังเก็บที่ปิดสนิทและต้องมีการระบุชื่อ

หน้าเอกสาร RUCSA RA 050

7 รายงานประจำปีจากบริษัท ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป

หน้า 1 จาก 1



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ทบ.ร.บ. 04

ขอขึ้นตรา

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอทธิลีน จำกัด

Manifest Form ประจำปี 2566

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เกิดจากกิจกรรมโรงงานมาลง ประภาศ
การนิคมอุตสาหกรรมประเท เลขที่ ทบ.ร.บ. 0201-14765 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2565

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและของที่เหลือ	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Bag Additive	2	6,180.00	บริษัท ไทยโพลีเอทธิลีน จำกัด
2	API Sludge	2	17,170.00	บริษัท ไทยโพลีเอทธิลีน จำกัด
3	Oil Contaminated Fabric	2	3,880.00	บริษัท ไทยโพลีเอทธิลีน จำกัด
4	Prepolymer	1	1,760.00	บริษัท ไทยโพลีเอทธิลีน จำกัด
5	Waste Water Oil	1	1,290.00	บริษัท ไทยโพลีเอทธิลีน จำกัด
6	Used Lube Oil	1	14,530.00	บริษัท ไทยโพลีเอทธิลีน จำกัด
7	ภาชนะบรรจุเป็นอันตราย	1	80.00	บริษัท ไทยโพลีเอทธิลีน จำกัด
8	IT Waste	1	690.00	บริษัท ไทยโพลีเอทธิลีน จำกัด
9	Fluorescent	1	40.00	บริษัท ไทยโพลีเอทธิลีน จำกัด
10	Insulation	2	2,760.00	บริษัท ไทยโพลีเอทธิลีน จำกัด
11	Waste Water Oil	1	240.00	บริษัท ไทยโพลีเอทธิลีน จำกัด
12	Alkaline Battery	1	110.00	บริษัท ไทยโพลีเอทธิลีน จำกัด
13	Drum catalyst	3	4,330.00	บริษัท ไทยโพลีเอทธิลีน จำกัด
รวมทั้งสิ้น		19	52,080.00	

ผู้รับดำเนินการ

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนก Environmental and Governance
วันที่ 9 กันยายน 2566

หมายเหตุ: สิ่งปฏิกูลและของที่เหลือต้องเก็บไว้ในถังเก็บที่ปิดสนิทและต้องมีการระบุชื่อ

หน้าเอกสาร RUCSA RA 050

7 รายงานประจำปีจากบริษัท ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป

หน้า 1 จาก 1



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ทบ.ร.บ. 04

ขอขึ้นตรา

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอทธิลีน จำกัด

Manifest Form ประจำปี 2566

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เกิดจากกิจกรรมโรงงานมาลง ประภาศ
การนิคมอุตสาหกรรมประเท เลขที่ ทบ.ร.บ. 0201-14765 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2565

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและของที่เหลือ	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Waste Additive	1	1,360.00	บริษัท ไทยโพลีเอทธิลีน จำกัด
2	Oil Contaminated Fabric	2	1,580.00	
3	API Sludge	1	570.00	
4	Waste Water Oil	1	9,090.00	
5	Insulation	2	1,610.00	
6	Bag Additive	2	3,140.00	
7	ภาชนะบรรจุเป็นอันตราย	1	760.00	
8	Drum catalyst	2	6,100.00	บริษัท ไทยโพลีเอทธิลีน จำกัด
9	Glue contaminated		210.00	
รวมทั้งสิ้น		12	24,410.00	

ผู้รับดำเนินการ

Signature

(นางจิรพันธ์ ศรีประเสริฐ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนก Environmental and Governance
วันที่ 10 ตุลาคม 2566

หมายเหตุ: สิ่งปฏิกูลและของที่เหลือต้องเก็บไว้ในถังเก็บที่ปิดสนิทและต้องมีการระบุชื่อ

หน้าเอกสาร RUCSA RA 050

7 รายงานประจำปีจากบริษัท ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป

หน้า 1 จาก 1



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ทบ.ร.บ. 04

ขอขึ้นตรา

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอทธิลีน จำกัด

Manifest Form ประจำปี 2566

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เกิดจากกิจกรรมโรงงานมาลง ประภาศ
การนิคมอุตสาหกรรมประเท เลขที่ ทบ.ร.บ. 0201-14765 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2565

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและของที่เหลือ	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Oil Contaminated Fabric	1	2,200.00	บริษัท ไทยโพลีเอทธิลีน จำกัด
2	Bag Additive	2	3,200.00	
3	Prepolymer	1	1,960.00	
4	Molecular Sieve	1	130.00	บริษัท ไทยโพลีเอทธิลีน จำกัด
5	Used Lube Oil	1	5,460.00	
6	Insulation	1	820.00	บริษัท ไทยโพลีเอทธิลีน จำกัด
7	Waste Water Sludge	1	6,840.00	บริษัท ไทยโพลีเอทธิลีน จำกัด
8	Drum Catalyst	2	5,110.00	บริษัท ไทยโพลีเอทธิลีน จำกัด
9	GLUE CONTAMINATE		50.00	
รวมทั้งสิ้น		10	25,790.00	

ผู้รับดำเนินการ

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนก Environmental and Governance
วันที่ 10 พฤศจิกายน 2566

หมายเหตุ: สิ่งปฏิกูลและของที่เหลือต้องเก็บไว้ในถังเก็บที่ปิดสนิทและต้องมีการระบุชื่อ

หน้าเอกสาร RUCSA RA 050

7 รายงานประจำปีจากบริษัท ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป

หน้า 1 จาก 1

[illegible][illegible][illegible][illegible]

[illegible][illegible]

ภาคผนวก ข-14

หนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณ

โรงงาน เอกสารแสดงชนิด ปริมาณ

และการจัดการกากของเสียจากการดำเนินงานของโรงงาน



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6601-8984
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-11/2540-ญ.นพ.
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	13 02 08	Use lube oil	80	042	3-106-16/56สบ	อนุญาต	
2	19 08 10	Waste water oil	200	042	3-106-16/56สบ	อนุญาต	
3	07 02 04	Chemical Cleaning	200	042	3-106-16/56สบ	อนุญาต	
4	15 02 02	Oil contaminated fabric(ผ้าเปื้อนน้ำมัน)	40	042	3-106-41/53สบ	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 18 กรกฎาคม 2566 ถึงวันที่ 17 กรกฎาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 12 มิถุนายน 2566

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณานับเป็นอนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ อก.6601-8984
ของ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-11/2540-ญ.นพ.

เลขรับที่	รับ/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
37999/2566	12/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 10 Waste water oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57สบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
37999/2566	12/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Oil contaminated fabric(ผ้าเปื้อนน้ำมัน) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
37999/2566	12/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 08 Use lube oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
38407/2566	18/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Oil contaminated fabric(ผ้าเปื้อนน้ำมัน) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นบป. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
38407/2566	18/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 03 Insulation โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นบป. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	99(1)
38407/2566	18/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Bag Additives โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นบป. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
38407/2566	18/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Glue contaminated drum โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-29/47สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
38407/2566	18/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Drum catalyst โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-29/47สบ ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
38407/2566	18/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Lube Oil Drum โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-29/47สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
38407/2566	18/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 05 06 Lab Waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/43สบ ปริมาณ 3 ตัน วิธีการกำจัด 051	อนุญาต	
38242/2566	25/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 04 02 เซลลูโลสเหนียว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-10/58สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
38242/2566	25/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 04 02 เซลลูโลสเหนียว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
38242/2566	25/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 04 02 เซลลูโลสเหนียว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-53/48สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
38242/2566	25/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 16 เศษสายไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-10/58สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
38242/2566	25/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 16 เศษสายไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
38242/2566	25/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 16 เศษสายไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-53/48สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
39160/2566	25/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว C7 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-20/51สบ ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
39160/2566	25/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว C7 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-1/46สบ ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
39160/2566	25/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว C7 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-8/57สบ ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
39160/2566	25/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว C7 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-132/50สบ ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
39160/2566	25/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิลล์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-1/57สบ ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
39160/2566	25/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิลล์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-8/57สบ ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
39160/2566	25/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิลล์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-132/50สบ ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
39160/2566	25/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิลล์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-34/56สบ ปริมาณ 200 ตัน วิธีการ	อนุญาต	

[illegible]

39162/2566	4/7/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 03 Insulation โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต
39162/2566	4/7/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 ดินเหนียว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต
39162/2566	4/7/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Bag Additives โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สน ปริมาณ 80 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต
39162/2566	4/7/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 02 11 API Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สน ปริมาณ 60 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต
39162/2566	4/7/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 06 13 03 Carbon black โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ศูนย์. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต
39162/2566	4/7/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 06 13 03 Carbon black โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สน ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต
42572/2566	9/7/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 43-105-57/50รย ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต

วิธีการกำจัด

011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	064	บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
021	ตกตะกอนในภาชนะบรรจุ	065	บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางกลกายภาพ
031	เป็นวัตถุอันตรายตกแทน	066	เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
032	ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด	067	ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
033	ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ	068	ปรับเสถียร/ สืบเสาะเคมีโดยใช้เคมีหรือวัสดุ pozzolanic
039	นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ	069	วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
041	เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	071	ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
042	ทำเชื้อเพลิงผสม	072	ฝังกลบอย่างปลอดภัย
043	เผาเพื่อเอาพลังงาน	073	ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
044	เป็นวัตถุอันตรายตกแทนในแผนปฏิบัติงาน	074	เผาทิ้งภายในลานเผาขยะทั่วไป
049	นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ	075	เผาทิ้งภายในลานเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
051	เข้ากระบวนการนำตัวทำลายกลับมาใหม่	076	เผาทิ้งภายในลานเผาปฏิบัติงาน
052	เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่	077	ขุดฝังลงบ่อ ใต้ดิน หรือขังในดินใต้ทะเล บนบกเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
053	เข้ากระบวนการคืนสภาพทราย/ ด่าง	079	กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
054	เข้ากระบวนการคืนสภาพสิ่งของ/ ภาชนะ	081	รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
059	นำทิ้งไปถูกหรือวัตถุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่	082	ถมทะเลหรือขังลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
061	บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ	083	หมักทำปุ๋ยหรือใช้เป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
062	บำบัดด้วยวิธีทางเคมี	084	ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
063	บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ		

เหตุผลที่ไม่อนุญาต

- ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัดนำกลับไปยังประโยชน์ใหม่
- วิธีการบำบัดกำจัดนำกลับไปยังประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือเหตุผลประกอบการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- ผู้รับดำเนินการ ไม่ยินยอมรับนำกลับกำจัดนำกลับไปยังประโยชน์ใหม่
- ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ค่าบดสีอิเล็กทรอนิกส์ได้
- ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขาย
- ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุผลกรณีอื่นๆ

- อื่นๆ ระบุ เอกสารประกอบการพิจารณาไม่สอดคล้องกับรายการที่ขออนุญาต หากเป็นถึงขั้นเสื่อมสภาพให้รหัส 50111 แต่หากเป็นถึงขบวนการให้ทบทวนรายการของเสีย

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่

สมบูรณ์ ดังนี้

- สำเนาใบอนุญาตประกอบการกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ถือกำเนิด วัตถุที่ไม่ใช้แล้ว
- สำเนาทะเบียนโรงของจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ถือกำเนิดวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว
- สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือกำเนิด วัตถุที่ไม่ใช้แล้ว
- หนังสือการประกันความผิด (Guaranty) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือกำเนิด วัตถุที่ไม่ใช้แล้ว
- หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ หรือติดต่อขอแสดงชื่อของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ถือกำเนิด วัตถุที่ไม่ใช้แล้ว
- ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- รายละเอียดกระบวนการของเสียตามการจัดทำนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- สำเนาอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (ขบ.6)
- หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว ไม่ถูกต้อง
- รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญาขอ : ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมหลักฐานไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางปกครองนี้
- หากท่านสนใจดำเนินการถึงปฏิกูลหรือวัตถุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน โดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นการผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ตั้งแต่วันให้พำริไม่เกิน 2 สัปดาห์

ภาคผนวก ข-15

การควบคุมน้ำหนักในการขนส่งผลิตภัณฑ์
และระเบียบปฏิบัติด้านการจราจร

การบริหารจัดการด้านจราจรขนส่ง

★ การหลีกเลี่ยงเส้นทางชุมชน

ที่ ๑๓ 5106.5/ ๐597

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เลขที่ 1 ถนน 1 ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

๒๕ มิถุนายน 2566

เรื่อง ขอความร่วมมือผู้ประกอบการ

เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการบริษัท

ถึงที่ลงด้วย หนังสือ ชมรที่จระยอง ที่ 001/2566 ลงวันที่ 22 มิถุนายน 2566 จำนวน 1 ฉบับ

ตามที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนท.) ได้แจ้งเรื่องข้อบังคับการจราจรและขนส่งในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และ มาตรการต่างๆ ของผู้ประกอบการ และ ผู้ประกอบการรายอื่นที่ไม่ปฏิบัติตาม ข้อบังคับการจราจรและขนส่งในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด นั้น

ในการนี้ สนท. จึงขอความร่วมมือผู้ประกอบการ และ ผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และ ผู้ประกอบการรายอื่นที่ไม่ปฏิบัติตาม ข้อบังคับการจราจรและขนส่งในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

นายสมชาย ใจดี
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ขอ
ความร่วมมือในการหลีกเลี่ยงใช้เส้นทาง
ห้วยโป่ง-หนองบอน



บริษัท

“...ให้ช่วยดูแลรถที่วิ่งเข้าไปในชุมชนด้วย...”

การบริหารจัดการด้านจราจรขนส่ง

Traffic schedule for TPE :

- Transport truck => Prohibited for 24 Hr.
- Employees' vehicle => Allowed 05.30 am – 08.30 pm

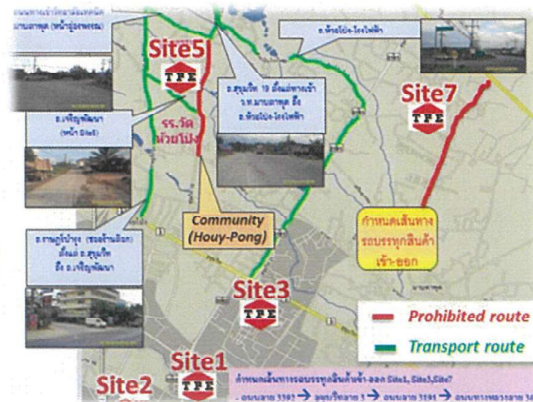
Prohibited route

Community (Neon-Pa-Yom)

TPE Site 7

เส้นทางเข้า-ออกนิคมฯ

ห้ามใช้ถนนเนินพยอมโดยเด็ดขาด



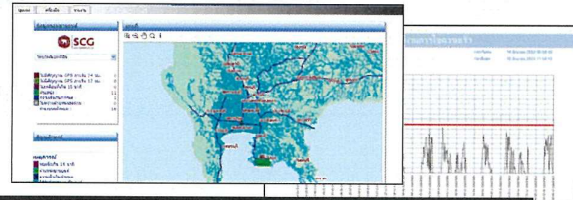
กำหนดเส้นทางเดินรถขนส่งในเขตชุมชนรอบโรงงาน

ถนนสาย 3392 / สุขุมวิทสาย 3 / ถนนสาย 3191 / ถนนสาย 36

การบริหารจัดการด้านจราจรขนส่ง



- ☐ เก็บในตู้ปัดมิดชิด
- ☐ คู่มือการจัดเรียงผลิตภัณฑ์
- ☐ ติดตั้งระบบอุปกรณ์ควบคุมพฤติกรรมจราจรที่ระบุความเร็ว ระยะทาง และเวลา
- ☐ ติดตั้งกล่องดำ
- ☐ อบรมความปลอดภัยให้กับพนักงานขับรถ
- ☐ ตรวจสอบความเรียบร้อยก่อนออกนอกโรงงาน



Toolbox TPE Domestic

หัวข้อ Tool Box

- ☐ Share คลิปอุบัติเหตุ จาก โซเชียล
- ☐ Share Case อุบัติเหตุ จากหน่วยงาน Safety เรื่อง กลับรถในเขตห้ามกลับ
- ☐ ขั้นตอนความพร้อมของพนักงานขับรถก่อนปฏิบัติงาน
- ☐ แจ้ง Alert จากห้อง LCC
- ☐ เน้นย้ำ เรื่องแอลกอฮอล์ ห้ามดื่มสุรา หรือ เครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ก่อนเข้าทำงานทุกครั้ง หาก ตรวจพบเจอ ให้ออกพื้นที่
- ☐ ลูกค้า สหเชวา ชลบุรี ห้ามใส่รองเท้าแตะ ทางแกงชาลิ้น เข้าไปปฏิบัติงานในโรงงาน ลูกค้า
- ☐ ไทยกาวไกล ห้าม บัสสวะ ในเขตพื้นที่ โรงงานลูกค้า ให้ออกพื้นที่

Feedback จาก พชร.

- ขอเก้าอี้ หรือ ที่นั่งเพิ่ม ที่ TTC เพราะเวลา รถไปขึ้นสินค้าจำนวนเยอะ ที่นั่งรอไม่เพียงพอต่อจำนวน พชร.ที่ไปรอ

ภาคผนวก ข-16

ปริมาณรถผ่านเข้า-ออก โรงงาน

ปริมาณรถเข้าออกโรงงาน บริษัทไทยโพลีเอททีลีน

กรกฎาคม - ธันวาคม 2566

ปริมาณรถเข้า-ออกโรงงาน TPE Site 1

ประเภทรถ	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม
รถรับสินค้า	270	241	351	188	126	142
รถย้ายสินค้า	2002	2032	2111	1812	1426	1349
รถส่งพัสดุ	271	257	285	248	222	186

ภาคผนวก ข-17

การจัดทำ HAZOP Study ของเครื่องจักรอุปกรณ์

Hazop Work sheet

Company :
Node: 1 Reactor D2201

Facility : D2201 / D2203
Design intention :
Temperature 65-72 C
Pressure : OPE 31-38 bar

Drawings : JA1-02203

Parameter : Flow

GW	DEVIATION	CAUSES	CONSEQUENCES	S	L	R	IPLs	Safeguards	S	L	R	RECOMMENDATIONS	COMMENTS
	PR flow from P2209 to D2201 via FIC214	Control valve malfunction (Open)	High C3 to D2201 --> Level High --> High pressure --> VCE	5	1	1	1. LRC2211 (Alarm) => (1) 2. SV2201A & SV2201B (2) 3. PR22210 (Interlock) =>(1)	1. TRC22210 (Interlock) 2. TI22211	5	5	3		
	PR flow from P2211 to D2201	No cause identify		0							No		
	PR flow from M2211 to D2201	LRC2211 full open	No safety concern	0							No		
	PR flow from P2203 to D2201 via FIC2217	Control valve malfunction (Open)	High C3 to D2201 --> Level High --> High pressure --> VCE	5	1	1	1. LRC2211 (Alarm) => (1) 2. SV2201A & SV2201B (2) 3. PR22210 (Interlock) =>(1)	1. TRC22210 (Interlock) 2. TI22211	5	5	3		
	RG flow high from C2208	FV2281 malfunction (Fully open)	High H2 to D2201 --> High pressure & high temp --> VCE	5	1	1	1. PR22210 (Interlock) =>(1) 2. SV2201A & SV2201B (2) 3. TRC22210A (Interlock --> CO)		5	5	3		
	High flow of gas via FIC2215	FV2215 malfunction (Open)	High flow of gas circulation --> Over load of C2201A/B --> high temp --> Run away --> VCE	5	1	1	1. Alarm of EI2212A/B 2. SV2201A & SV2201B 3. TRC22210A (Interlock --> CO) 4. TI22211 (Interlock --> CO)	1. Catalyst pump stop from interlock	5	5	3		
	More flow of powder from D2201 to Z2211	No cause identify ==> 2 Manual valve		0							No		
	More flow of gas from D2201 to E2201 via TV2210A/C	Valve malfunction (Fully open)	Low temp but no safety concern	0							No		
	More flow of gas from D2201 to D2221 via TV2108	Valve malfunction (Fully open)	Temp. high --> run away --> VCE	5	1	1	1. TRC2210A & TI22212 & PR22210(Interlock --> CO) => (1) 2. SV2201 & SV2201B @ 44.9 bar (2) 3. TI2201 (alarm) => (1)	1. Catalyst pump stop from interlock	5	5	3		
	More flow from D2201 to M2211		No safety concern in this node but will effect to M2211	0							No		
	More flow of gas D2201 to GC	No cause identify									No		

Hazop Work sheet

Company :
Node: 1 Reactor D2201

Facility : D2201 / D2203
Design intention :
Temperature 65-72 C
Pressure : OPE 31-38 bar

Drawings : JA1-02203

Parameter : Flow

More	More catalyst feed	VVVF fail (Fully speed)	High activity --> High temp. --> Run away --> VCE	5	1	1	1. TRC2210A & TI22212 & PR22210(Interlock --> CO) => (1) 2. SV2201 & SV2201B @ 44.9 bar (2) 3. TI2201 (alarm) => (1)		5	5	3		
	More catalyst feed	Misoperation (Fully stoke)	High activity --> High temp.--> Run away --> VCE	5	1	1	1. TRC2210A & TI22212 & PR22210(Interlock --> CO) => (1) 2. SV2201 & SV2201B @ 44.9 bar (2) 3. TI2201 (alarm) => (1)		5	5	3		
	More H2 feed	Valve FV2211 malfunction fully open	High activity --> High temp.--> Run away --> VCE	5	1	1	1. TRC2210A & TI22212 & PR22210(Interlock --> CO) => (1) 2. SV2201 & SV2201B @ 44.9 bar (2) 3. TI2201 (alarm) => (1)		5	5	3		
	More H2 feed	RCV2211 malfunction fully open	High activity --> High temp.--> Run away --> VCE	5	1	1	1. TRC2210A & TI22212 & PR22210(Interlock --> CO) => (1) 2. SV2201 & SV2201B @ 44.9 bar (2) 3. TI2201 (alarm) => (1)		5	5	3		
	More H2 feed	Misoperation	High activity --> High temp.--> Run away --> VCE	5	1	1	1. TRC2210A & TI22212 & PR22210(Interlock --> CO) => (1) 2. SV2201 & SV2201B @ 44.9 bar (2) 3. TI2201 (alarm) => (1)		5	5	3		
	More C2 feed	Valve FV2212 malfunction fully open	High activity --> High temp.--> Run away --> VCE	5	1	1	1. TRC2210A & TI22212 & PR22210(Interlock --> CO) => (1) 2. SV2201 & SV2201B @ 44.9 bar (2) 3. TI2201 (alarm) => (1)		5	5	3		
	More C2 feed	RCV2212 malfunction fully open	High activity --> High temp.--> Run away --> VCE	5	1	1	1. TRC2210A & TI22212 & PR22210(Interlock --> CO) => (1) 2. SV2201 & SV2201B @ 44.9 bar (2) 3. TI2201 (alarm) => (1)		5	5	3		
	More C2 feed	Misoperation	High activity --> High temp.--> Run away --> VCE	5	1	1	1. TRC2210A & TI22212 & PR22210(Interlock --> CO) => (1) 2. SV2201 & SV2201B @ 44.9 bar (2) 3. TI2201 (alarm) => (1)		5	5	3		
	More AT feed	VVVF fail (Fully speed)	High activity --> High temp. --> Run away --> VCE	5	1	1	1. TRC2210A & TI22212 & PR22210(Interlock --> CO) => (1) 2. SV2201 & SV2201B @ 44.9 bar (2) 3. TI2201 (alarm) => (1)		5	5	3		
	More AT feed	Misoperation (Fully stoke)	High activity --> High temp.--> Run away --> VCE	5	1	1	1. TRC2210A & TI22212 & PR22210(Interlock --> CO) => (1) 2. SV2201 & SV2201B @ 44.9 bar (2) 3. TI2201 (alarm) => (1)		5	5	3		

Company :
Node: 1 Reactor D2201

Facility : D2201 / D2203
Design intention :
Temperature 65-72 C
Pressure : OPE 31-38 bar

Hazop Work sheet

Drawings : JA1-02203

Parameter : Flow

More OF feed	Misoperation (Fully stroke)	Low activity in reactor --> No safety concern	0						No		
More PR flushing (FIC2213)	FV2213 malfunction fully open	High C3 to D2201 --> Level High --> High pressure --> VCE	5	1	1	1. LRC2211 (Alarm) ==> (1) 2. SV2201A & SV2201B (2) 3. PRZ2210 (interlock) ==>(1)	1. TRC22210 (Interlock)	5	5	3	
More PR flushing (FIC219)	FV2219 malfunction fully open	High C3 to D2201 --> Level High --> High pressure --> VCE	5	1	1	1. LRC2211 (Alarm) ==> (1) 2. SV2201A & SV2201B (2) 3. PRZ2210 (interlock) ==>(1)	1. TRC22210 (Interlock)	5	5	3	
More Seal oil	Misoperation (Close another machine)	No safety concern	0						No		
PR flow from P2209 to D2201 via FIC2214	Control valve malfunction (close)	High S/L --> High temp. --> Lump and plug discharge line --> High pressure --> VCE	5	1	1	1. LRC2211 (Alarm) ==> (1) 2. SV2201A & SV2201B (2) 3. PRZ2210 (interlock) ==>(1)	1. TRC22210 (Interlock) 2. FIC2214 (alarm)	5	5	3	
PR flow from P2209 to D2201 via FIC2214	Misoperation (close valve)	High S/L --> High temp. --> Lump and plug discharge line --> High pressure --> VCE	5	1	1	1. LRC2211 (Alarm) ==> (1) 2. SV2201A & SV2201B (2) 3. PRZ2210 (interlock) ==>(1)	1. TRC22210 (Interlock)	5	5	3	
PR flow from P2211 to D2201	No cause identify		0						No		
PR flow from M2211 to D2201	Misoperation (close valve)	No safety concern	0						No		
PR flow from P2203 to D2201 via FIC2217	Control valve malfunction (close)	High S/L --> High temp. --> Lump and plug discharge line --> High pressure --> VCE	5	1	1	1. LRC2211 (Alarm) ==> (1) 2. SV2201A & SV2201B (2) 3. PRZ2210 (interlock) ==>(1)	1. TRC22210 (Interlock)	5	5	3	

Company :
Node: 1 Reactor D2201

Facility : D2201 / D2203
Design intention :
Temperature 65-72 C
Pressure : OPE 31-38 bar

Hazop Work sheet

Drawings : JA1-02203

Parameter : Flow

PR flow from P2203 to D2201 via FIC2217	Misoperation (close valve)	High S/L --> High temp. --> Lump and plug discharge line --> High pressure --> VCE	5	1	1	1. LRC2211 (Alarm) ==> (1) 2. SV2201A & SV2201B (2) 3. PRZ2210 (interlock) ==>(1)	1. TRC22210 (Interlock)	5	5	3	
RG flow low/No from C2208	Misoperation	No safety concern	0						No		
RG flow low/No from C2208	malfunction of FV2288	No safety concern	0						No		
Flow of gas via FIC2215	malfunction of FV2215 (Close)	High temp. --> Lump and plug discharge line --> High pressure --> VCE	5	1	1	1. LRC2211 (Alarm) ==> (1) 2. SV2201A & SV2201B (2) 3. PRZ2210 (interlock) ==>(1)	1. TRC22210 (Interlock)	5	5	3	
Flow of gas via FIC2215	C2201A/B stop	High temp. --> Lump and plug discharge line --> High pressure --> VCE	5	1	1	1. LRC2211 (Alarm) ==> (1) 2. SV2201A & SV2201B (2) 3. PRZ2210 (interlock) ==>(1)	1. TRC22210 (Interlock)	5	5	3	
Flow of gas via FIC2215	Misoperation close valve	High temp. --> Lump and plug discharge line --> High pressure --> VCE	5	1	1	1. LRC2211 (Alarm) ==> (1) 2. SV2201A & SV2201B (2) 3. PRZ2210 (interlock) ==>(1)	1. TRC22210 (Interlock)	5	5	3	
Flow of gas via FIC2215	malfunction of TV2210 (Close)	High temp. --> Lump and plug discharge line --> High pressure --> VCE	5	1	1	1. LRC2211 (Alarm) ==> (1) 2. SV2201A & SV2201B (2) 3. PRZ2210 (interlock) ==>(1)	1. TRC22210 (Interlock)	5	5	3	
Flow of powder from D2201 to Z2211	Misoperation / line plug	No safety concern	0						No		

Facility : D2201 / D2203
Design intention :
Temperature 65-72 C
Pressure : OPE 31-38 bar

Alarm	Process	Alarm Description	High Temp. --> High pressure --> VCE	5	1	1	1. LRC2211 (Alarm) ==> (1) 2. SV2201A & SV2201B (2) 3. PRZ2210 (interlock) ==>(1)	1. TRC22210 (Interlock)	5	5	3
Low/NO	Flow of gas from D2201 to E2201 via TV2210A/C	malfunction of TV2210 (Close)	High temp. --> Lump and plug discharge line --> High pressure --> VCE	5	1	1	1. LRC2211 (Alarm) ==> (1) 2. SV2201A & SV2201B (2) 3. PRZ2210 (interlock) ==>(1)	1. TRC22210 (Interlock)	5	5	3
	Flow of gas from D2201 to E2201 via TV2210A/C	Misoperation	High temp. --> Lump and plug discharge line --> High pressure --> VCE	5	1	1	1. LRC2211 (Alarm) ==> (1) 2. SV2201A & SV2201B (2) 3. PRZ2210 (interlock) ==>(1)	1. TRC22210 (Interlock)	5	5	3
	Flow of gas from D2201 to D2221 via TV2210B	malfunction of TV2210B(Close)	Loss suction of C2201 --> High temp. --> Lump and plug discharge line --> High pressure --> VCE	5	1	1	1. LRC2211 (Alarm) ==> (1) 2. SV2201A & SV2201B (2) 3. PRZ2210 (interlock) ==>(1)	1. TRC22210 (Interlock)	5	5	3
	Flow of gas from D2201 to D2221 via TV2210B	IA fail --> TV2210 close	Loss suction of C2201 --> High temp. --> Lump and plug discharge line --> High pressure --> VCE	5	1	1	1. LRC2211 (Alarm) ==> (1) 2. SV2201A & SV2201B (2) 3. PRZ2210 (interlock) ==>(1)	1. TRC22210 (Interlock)	5	5	3
	Flow from D2201 to M2211	Ram valve malfunction	Level high --> High activity --> High temp. --> Lump --> high pressure --> Run away --> VCE	5	1	1	1. LRC2211 (Alarm) ==> (1) 2. SV2201A & SV2201B (2) 3. PRZ2210 (interlock) ==>(1)	1. TRC22210 (Interlock) 2. LR2210 (Alarm) 3. LR2213 (Alarm)	5	5	3
	Flow of gas D2201 to GC	Misoperation close valve	No safety concern (quality issue)	0							No
	Low/No catalyst feed	pump stop	No safety concern	0							No
	Low/ No H2 feed	1. Misoperation 2. Flow meter malfunction 3. Control valve malfunction	No safety concern	0							No

Facility : D2201 / D2203
Design intention :
Temperature 65-72 C
Pressure : QPE 31-38 bar

Parameter : Flow										
Low/ No C2 feed	1. Misoperation 2. Flow meter malfunction 3. Control valve malfunction	No safety concern	0						No	
Low/ No AT feed	1. Misoperation 2. Flow meter malfunction 3. Control valve malfunction	No safety concern	0						No	
Low/No OF feed	1. Misoperation 2. Flow meter malfunction	High activity in reactor --> High temp. --> sticky and lump --> plugging --> level high and pressure high --> VCE	5	1	1	1. LRC2211 (Alarm) ==> (1) 2. SV2201A & SV2201B (2) 3. PR22210 (interlock) ==>(1)	1. TRC22210 (Interlock) 2. LR2210 (Alarm) 3. LR2213 (Alarm)	5	5	3
Low/ No PR flushing (FIC2213)	1. Misoperation 2. Flow meter malfunction 3. Control valve malfunction	No safety concern	0						No	
Low/ No PR flushing (FIC2219)	1. Misoperation 2. Flow meter malfunction 3. Control valve malfunction	No safety concern	0						No	
Seal oil flow	Filter plug	Mec.seal damage --> gas leak --> VCE	4	1	1	1. Diff. pressure alarm	1. Gas detector	4	2	2
Seal oil flow	pump seal oil stop	Mec.seal damage --> gas leak --> VCE	4	1	1	1. Diff. pressure alarm	1. Gas detector	4	2	2

Parameter : Pressure													
GW	DEVIATION	CAUSES	CONSEQUENCES	S	L	R	IPLs	Safeguards	S	L	R	RECOMMENDATIONS	COMMENTS
	High pressure PR line from P2211 to D2201	No cause identify (Pump stop not use)		0							No		

Facility : D2201 / D2203
Design intention :
Temperature 65-72 C
Pressure : OPE 31-38 bar

Parameter : Flow												
Flow	Flow	Flow	Flow	Flow	Flow	Flow	Flow	Flow	Flow	Flow	Flow	Flow
High pressure PR flushing (FIC2219)	1. Catalyst line plug 2. Misoperation	No safety concern. Pipe class support over pressure more than pump.	0							No		
High pressure Seal oil	No cause identify									No		
Low / No pressure line PR from P2209 to D2201 via FIC214	see low flow of C3 via FV2214									No		
Low / No pressure PR line from P2211 to D2201	No cause identify									No		
Low / No pressure PR line from M2211 to D2201	No cause identify									No		
Low / No pressure PR line from P2203 to D2201 via FIC2217	see low flow of C3 via FV2217									No		
Low / No pressure RG line from C2208 to D2201	See case low flow RG line from C2208 to D2201									No		
Low / No pressure Line of gas via FIC2215	See case low flow of line FV2215									No		

Facility : D2201 / D2203
Design intention :
Temperature 65-72 C
Pressure : OPE 31-38 bar

Parameter : Flow										
Flow	Pressure	Temperature	Flow rate	Flow direction	Flow control	Flow measurement	Flow monitoring	Flow alarm	Flow shutdown	Flow restart
Low / No pressure Line of gas via FIC2215	See case low flow of line FV2215							No		
Low / No pressure line powder from D2201 to Z2211	See case low flow							No		
Low/no Low / No pressure line gas from D2201 to E2201 via TV2210A/C	See case low flow							No		
Low / No pressure Line of gas from D2201 to D2221 via TV210B	See case low flow							No		
Low / No pressure Line from D2201 to M2211	See case low flow							No		
Low / No pressure line of gas D2201 to GC	See case low flow							No		
Low / No pressure Line catalyst feed	See case low flow							No		
Low / No pressure Line H2 feed	See case low flow							No		
Low / No pressure Line C2 feed	See case low flow							No		
Low / No pressure Line AT feed	See case low flow							No		
Low / No pressure Line OF feed	See case low flow							No		

Drawings : JA1-02203

Parameter : Level															
GW	DEVIATION	CAUSES	CONSEQUENCES			IPLs			Safeguards	S	L	R	RECOMMENDATIONS	COMMENTS	
High / More	Level D2201 high	1. Flow meter of PR malfunction	Level high --> Temp. high --> run away --> VCE	S	L	R	1. LRC2211 (Alarm) ==> (1) 2. SV2201A & SV2201B (2) 3. PRZ2210 (interlock) ==>(1)			1. Catalyst pump stop from interlock 2. TRC22210 3. TIZ2211	S	L	R		
				5	1	1				5	5	3			
	Level D2201 high	Level control LRC221 malfunction	Level high --> Temp. high --> run away --> VCE				1. LRC2211 (Alarm) ==> (1) 2. SV2201A & SV2201B (2) 3. PRZ2210 (interlock) ==>(1)			1. Catalyst pump stop from interlock 2. TRC22210 3. TIZ2211					
				5	1	1				5	5	3			
	Level D2201 high	Misoperation: Discharge line to M2211 block but PR still fill continue.	Level high --> Temp. high --> run away --> VCE				1. LRC2211 (Alarm) ==> (1) 2. SV2201A & SV2201B (2) 3. PRZ2210 (interlock) ==>(1)			1. Catalyst pump stop from interlock 2. TRC22210 3. TIZ2211					
			5	1	1				5	5	3				
	Line U-Seal	U-seal to D2201 plug	PR liq. Flood to E2201 --> Less heat transfer area --> temp. high --> run away --> VCE				1. TRC2210A & TIZ2212 & PRZ2210(Interlock --> CO) ==> (1) 2. SV2201 & SV2201B @ 44.9 bar (2) 3. TIZ201 (alarm) ==> (1)								
				5	1	1				5	5	3			
	High level D2221	U-seal to D2201 plug	PR liq. Flood to E2201 --> Less heat transfer area --> temp. high --> run away --> VCE				1. TRC2210A & TIZ2212 & PRZ2210(Interlock --> CO) ==> (1) 2. SV2201 & SV2201B @ 44.9 bar (2) 3. TIZ201 (alarm) ==> (1)								
				5	1	1				5	5	3			

Drawings : JA1-02203

Low / No	Level D2201 low	1. Flow meter of PR malfunction	S/L high --> Temp. high --> run away --> VCE	5	1	1	1. TRC2210A & TI22212 & PR22210(Interlock --> CO) => (1) 2. SV2201 & SV2201B @ +44.9 bar (2) 3. TI2201 (alarm) => (1)	5	5	3		
	Level D2201 low	Level control LRC2211 malfunction	No safety concern							No		
	Line U-Seal level low	Control valve of CW E2201 A/ B malfunction (close)	Temp. high --> run away --> VCE	5	1	1	1. TRC2210A & TI22212 & PR22210(Interlock --> CO) => (1) 2. SV2201 & SV2201B @ +44.9 bar (2)	5	5	3		
		Control valve TV210A/C malfunction (close)	Temp. high --> run away --> VCE	5	1	1	1. TRC2210A & TI22212 & PR22210(Interlock --> CO) => (1) 2. SV2201 & SV2201B @ +44.9 bar	5	5	3		
	Level D2221 low	Control valve of CW E2201 A/ B malfunction (fully open) --> AHJ/C condense in E2201A/B	Tube heat exchanger block --> heat transfer area low --> Temp. High --> run away --> VCE	5	1	1	1. TRC2210A & TI22212 & PR22210(Interlock --> CO) => (1) 2. SV2201 & SV2201B @ +44.9 bar (2) 3. TI2201 (alarm) => (1)	5	5	3		

[illegible]

Drawings : JA1-02203

Parameter : Flow

[illegible]

Drawings : JA1-02203

Parameter : Flow

[illegible]

Company :
Node: 1 Reactor D2201

Facility : D2201 / D2203
Design intention :
Temperature 65-72 C
Pressure : OPE 31-38 bar

Drawings : JA1-02203

Parameter : Flow

Low / No	RG temp low/ no from C2208	No cause identify							No	
	Low / No temp of gas via FIC2215	malfunction of CW valve (Close)	No safety concern						No	
		Misoperation	No safety concern						No	
	Low / No temp of powder from D2201 to Z2211	No cause identify							No	
	Low / No temp of gas from D2201 to E2201 via TV2210A/C	Temp. control valve malfunction	No safety concern						No	
	Low / No temp of gas from D2201 to D2221 vai TV210B	Temp. control valve malfunction	No safety concern						No	
	Low / No temp from D2201 to M2211	Temp. control valve malfunction	No safety concern						No	
	Low / No temp of gas D2201 to GC	Temp. control valve malfunction	No safety concern						No	
	Low / No temp.in catalyst line	E2219 malfunction	No safety concern						No	
Low / No temp in H2 line	No cause identify							No		
Low / No temp in C2 line	No cause identify							No		

Company :
Node: 1 Reactor D2201

Facility : D2201 / D2203
Design intention :
Temperature 65-72 C
Pressure : OPE 31-38 bar

Drawings : JA1-02203

Parameter : Flow

[illegible]

Parameter : Reaction.

[illegible]

Parameter : Other

[illegible]

ภาคผนวก ข-18

เอกสารวิเคราะห์ความปลอดภัยในการทำงาน (Job Safety Analysis)

ภาคผนวก ข-19

เอกสารการคัดเลือกผู้ขนส่งสินค้า ที่ติดตั้ง GPS

ที่ อก 5106.5/ 0527



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เลขที่ 1 ถนนไธ - 1 ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

26 มิถุนายน 2566

เรื่อง ขอความร่วมมือผู้ประกอบการ

เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการบริษัท

สิ่งที่ส่งมาด้วย หนังสือ ชมรมรักษ์ระยอง ที่ 001/2566 ลงวันที่ 22 มิถุนายน 2566 จำนวน 1 ฉบับ

ตามที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) ได้แจ้งเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับรถบรรทุกสินค้า, รถบรรทุกขนส่งสารเคมี และ รถบรรทุกต่างๆ ของผู้ประกอบการ และ ผู้รับเหมาบางรายยังฝ่าฝืนไม่ปฏิบัติตามป้ายประกาศห้ามรถบรรทุกวิ่งผ่าน ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน นั้น

ในการนี้ สนพ. จึงใคร่ขอความร่วมมือผู้ประกอบการ และ ผู้รับเหมาในพื้นที่เขตนิคมอุตสาหกรรม (กลุ่มมาบตาพุดคอมเพล็กซ์) แจ้งผู้เกี่ยวข้องให้ปฏิบัติตามประกาศดังกล่าวด้วยจักขอบคุณยิ่ง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

โทรศัพท์ 038-683930-32

โทรสาร 038-683941

ภาคผนวก ข-20

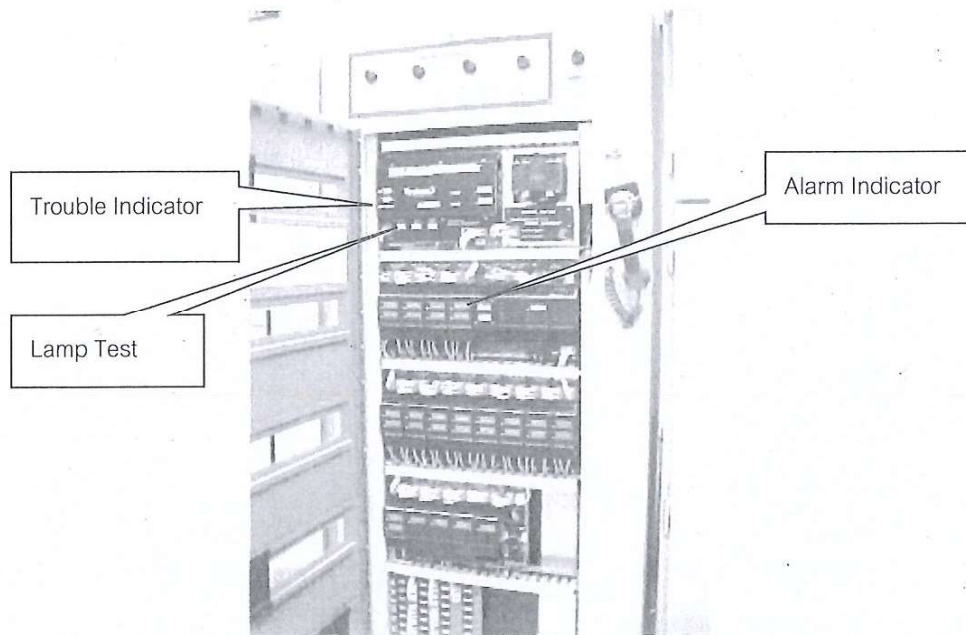
การตรวจสอบระบบเตือนภัย และระบบตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

Self Maintenance Check Sheet

PLANT : PP2

EQUIPMENT : FIRE ALARM PANEL PP2

รูปภาพประกอบ :



รายละเอียดการตรวจ CHECK

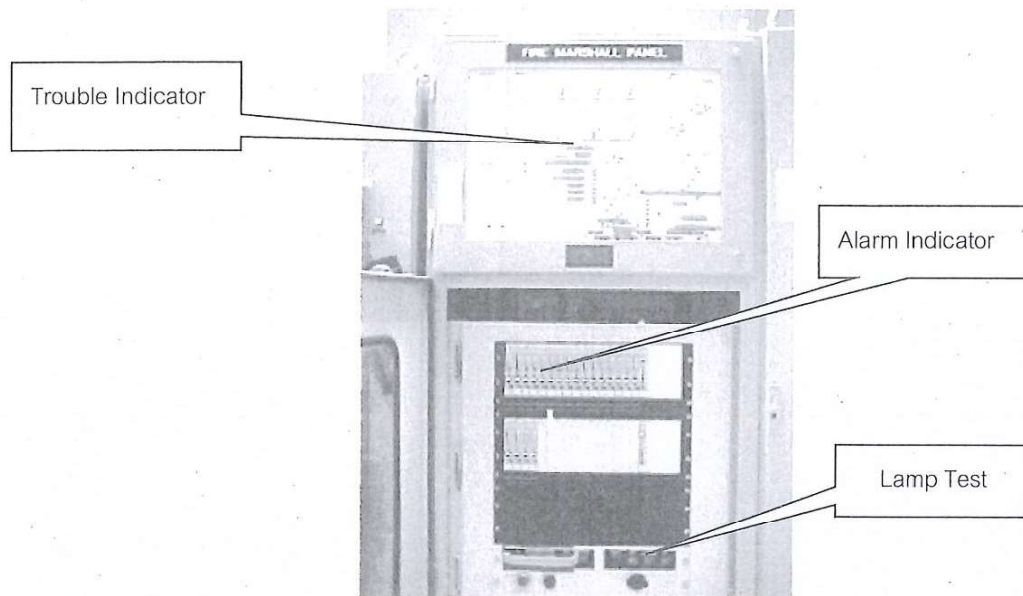
Check Item	Check Point	Date							Remark
		Actual	05/07/66	02/08/66	06/09/66	11/10/66	01/11/66	06/12/66	
Control Panel	สภาพทั่วไป	✓=ปกติ, X= ผิดปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Alarm	Alarm Indicator	✓=ปกติ, X= ผิดปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Trouble Indicator		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Lamp	Lamp Test	✓=ปกติ, X= ผิดปกติ							
Check By (พนักงานผลิต PP B/M)									

การดำเนินการแก้ไข

CONFIDENTIAL

Self Maintenance Check Sheet

PLANT : PP2
 EQUIPMENT : GAS DETECTOR PP2
 รูปภาพประกอบ :



รายละเอียดการตรวจ CHECK

Check Item	Check Point	Date						Remark
		Actual	05/07/66	09/08/66	06/09/66	11/10/66	01/11/66	
Control Panel	สภาพทั่วไป	√=ปกติ, X= ผิดปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	
Alarm	Alarm Indicator	√=ปกติ, X= ผิดปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	
	Trouble Indicator		✓	✓	✓	✓	✓	
Lamp	Lamp Test	√=ปกติ, X= ผิดปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	
Check By (พนักงานผลิต PP B/M) [REDACTED]								

การดำเนินการแก้ไข

แบบตรวจเช็ค HYDRANT

โรงงาน / หน่วยงานผลิต PP..... สถานที่section2200.....

วันที่ตรวจเช็ค 02/08/86 ผู้ตรวจเช็ค ๕๕๕๕ ๕๕

อุปกรณ์ No.	สภาพวาล์ว		ท่อและ หน้าแปลน (2)		เกลียวและข้อต่อ ต่าง ๆ (3)		ฝาครอบ ข้อต่อสาย (4)		สภาพโดยรวม (5)		ทดสอบระบบ (6)		หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PP2-HD-01(C-2206)	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	
PP2-HD-02(AT)	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	
PP2-HD-03(C-2208)	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	
PP2-HD-04(C-2208)	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	
PP2-HD-05(#100)	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	
PP2-HD-06(#100)	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	
PP2-HD-07(C-2500)	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	
PP2-HD-08(C-2500)	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	
PP2-HD-09(C-2501)	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	
PP2-HD-10(C-2503)	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	
PP2-HD-11(D-1400)	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	

ผู้ตรวจสอบ.....(Fire Man)

ผู้ตรวจเช็ค.....(เจ้าของพื้นที่)

วันที่.....

วันที่..... 02/08/86

(กรณีที่ตรวจสอบอุปกรณ์โดยเจ้าของพื้นที่เองไม่ต้องลงนาม)

วิธีการตรวจ

1. สภาพวาล์ว สีไม่ซีด ปิด-เปิด ได้คล่องตัว เกลียวไม่ชำรุด , แกนวาล์วมีการหล่อลื่น , หัวัดจารบีไม่ตัน , ไม่มีน้ำรั่ว , และภาวะปกติต้องอยู่ตำแหน่ง " ปิด "
2. สภาพท่อต้องไม่บุบ สีไม่ซีด หน้าแปลนไม่มีน้ำรั่ว , น็อตยึดต้องไม่เป็นสนิม
3. สภาพเกลียวและข้อต่อต่างๆ สมบูรณ์ , ไม่เป็นสนิม , ไม่มีน้ำรั่วซึม
4. สภาพฝาครอบข้อต่อสายต้องมีสีฉ่ำ ไม่แตกกลาย , ยึดหยุ่นไม่แข็งตัว , เกลียวนอกและในต้องสมบูรณ์ ต้องมีสายคล้องรัดป้องกันการสูญหาย
5. สภาพโดยรวม ต้องไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้า - ออก ในการเข้าไปเปิดปิดวาล์ว
6. การทดสอบระบบเปิดวาล์วน้ำจะต้องไม่มีสิ่งสกปรก

หมายเหตุ ในส่วนของข้อ 6 ในกรณีที่พบสิ่งไม่ปกติต้องดำเนินการแก้ไขและลงบันทึกในช่องหมายเหตุด้วย

แบบตรวจเช็ค HYDRANT

โรงงาน / หน่วยงานผลิต PP..... สถานที่section2200.....

วันที่ตรวจเช็ค 11/10/66 ผู้ตรวจเช็ค อภรต ✓

[illegible]

ผู้ตรวจสอบ.....(Fire Man)

ผู้ตรวจ () ของพื้นที่)

วันที่.....

วันที่.....

(กรณีที่ตรวจสอบอุปกรณ์โดยเจ้าของพื้นที่เองไม่ต้องลงนาม)

วิธีการตรวจ

1. สภาพवालว สีส้มซีด ปิด-เปิด ได้คล่องตัว เกลียวไม่ชำรุด , แกนवालวมีการหล่อลื่น , หัวอัดจารบีไม่ตัน , ไม่มีน้ำรั่ว , และภาวะปกติต้องอยู่ตำแหน่ง " ปิด "
2. สภาพท่อต้องไม่บุบ สีส้มซีด หน้าแปลนไม่มีน้ำรั่ว , น็อตยึดต้องไม่เป็นสนิม
3. สภาพเกลียวและข้อต่อต่างๆ สมบูรณ์ , ไม่เป็นสนิม , ไม่มีน้ำรั่วซึม
4. สภาพฝาครอบข้อต่อสายต้องมี ซีลยาง ไม่แตกลายงา , ยึดหมุนไม่แข็งตัว , เกลียวนอกและในต้องสมบูรณ์ ต้องมีสายคล้องรัดป้องกันการสูญหาย
5. สภาพโดยรวม ต้องไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้า - ออก ในการเข้าไปเปิดปิดवालว
6. การทดสอบระบบเปิดवालวน้ำจะต้องไม่มีสิ่งสกปรก

หมายเหตุ ในส่วนของข้อ 6 ในกรณีที่ไม่พบสิ่งไม่ปกติต้องดำเนินการแก้ไขและลงบันทึกในช่องหมายเหตุด้วย

แบบตรวจเช็ค HYDRANT

โรงงาน / หน่วยงานผลิต PP..... สถานที่section2200.....

วันที่ตรวจเช็ค 06/12/66 ผู้ตรวจเช็ค [REDACTED]

อุปกรณ์ No.	สภาพวาล์ว		ท่อและ หน้าแปลน (1)		เกลียวและข้อต่อ ต่าง ๆ (2)		ฝาครอบ ข้อต่อสาย (3)		สภาพโดยรวม (4)		ทดสอบระบบ (5)		หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PP2-HD-01(C-2206)	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
PP2-HD-02(AT)	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
PP2-HD-03(C-2208)	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
PP2-HD-04(C-2208)	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
PP2-HD-05(#100)	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
PP2-HD-06(#100)	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
PP2-HD-07(C-2500)	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
PP2-HD-08(C-2500)	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
PP2-HD-09(C-2501)	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
PP2-HD-10(C-2503)	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
PP2-HD-11(D-1400)	✓		✓		✓		✓		✓		✓		

ผู้ตรวจสอบ.....(Fire Man)

ผู้ตรวจสอบ.....(เจ้าของพื้นที่)

วันที่.....

วันที่..... 06/12/66

(กรณีที่ตรวจสอบอุปกรณ์โดยเจ้าของพื้นที่เองไม่ต้องลงนาม)

วิธีการตรวจ

1. สภาพวาล์ว สี่ไม่ขีด ปิด-เปิด ได้คล่องตัว เกลียวไม่ชำรุด , แกนวาล์วมีการหล่อลื่น , หัวอัดจารบีไม่ตัน , ไม่มีน้ำรั่ว , และภาวะปกติต้องอยู่ตำแหน่ง " ปิด "
2. สภาพท่อต้องไม่บุบ สี่ไม่ขีด หน้าแปลนไม่มีน้ำรั่ว , น็อตยึดต้องไม่เป็นสนิม
3. สภาพเกลียวและข้อต่อต่างๆ สมบูรณ์ , ไม่เป็นสนิม , ไม่มีน้ำรั่วซึม
4. สภาพฝาครอบข้อต่อสายต้องมี ซิลยาง ไม่แตกฉา , ยึดหยุ่นไม่แข็งตัว , เกลียวนอกและในต้องสมบูรณ์ ต้องมีสายคล้องรัดป้องกันการสูญหาย
5. สภาพโดยรวม ต้องไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้า - ออก ในการเข้าไปเปิดปิดวาล์ว
6. การทดสอบระบบเปิดวาล์วน้ำจะต้องไม่มีสิ่งสกปรก

หมายเหตุ ในส่วนของข้อ 6 ในกรณีที่พบสิ่งไม่ปกติต้องดำเนินการแก้ไขและลงบันทึกในช่องหมายเหตุด้วย